



TFNO 985319171 FAX 985346795

EMAIL: amv@telecable.es

www.amvelectronica.com

COMPROBACIÓN EN CAMPO DE EQUIPOS

TIPO AMV DD08, AMV DD16, AMVDD25.

Para los cuadros de distribución que alimentan estos equipos aconsejamos la utilización de magnetotérmico curva tipo C (denominados también como “de motores”), que resultan más útiles a efectos de sensibilidad e igual de eficaces a efectos de protección, así como cableado adaptado a las necesidades de las utilidades, de la entrada del equipo y de las distancias.

Los equipos se suministran con los magnetotérmicos en posición de desconectado; cablearlos respetando normas de seguridad y polaridades.

Secuencia de arranque:

- ? Accionar magnetotérmico de red en cuadro de distribución y en equipo Modelo AMV DD08 Y AMV DD16 (AMV DD25 no tiene).
- ? En este momento comenzarán a funcionar los rectificadores, que alimentarán al módulo de protección y alarma de utilidades, en el que observaremos como brillan los leds en la barra del voltímetro (marcada como V), llegando a fondo de escala (de 55V aprox.), referentes a la tensión de carga de baterías y tensión aplicable a las bornas de salida de utilización. Casi de inmediato, escucharemos como el relé de recarga de baterías se cierra, comenzando la carga de las mismas.
- ? A partir de este momento podemos poner en funcionamiento los magnetotérmicos de las utilidades, cuyos leds indicadores de desconexión, estarán encendidos, en bs asignados a alguna carga ya conectada.
- ? Al pulsar dichos magnetotérmicos, alimentaremos las cargas conectadas, y comenzará a funcionar la barra de leds asignada a amperímetro (marcado como A), y su lectura variará dependiendo de la carga aplicada a las salidas del equipo.
- ? Accionando el pulsador denominado Isal.- lbat, ubicado debajo de esta última barra de leds (amperímetro), visualizaremos la medida de intensidad que el equipo está dedicando a cargar las baterías, en caso que no luzca ningún led, las baterías estarán cargadas, o están reclamando del equipo una cantidad de corriente suficientemente baja, como para no proporcionar lectura, o están desconectadas.
- ? El tiempo de carga de unas baterías salidas de fábrica y almacenadas un tiempo igual o inferior a 6 meses, suele ser menor a 1 hora, dependiendo de la carga aplicada al equipo.



TFNO 985319171 FAX 985346795

EMAIL: amv@telecable.es

www.amvelectronica.com

- ? Debajo de la barra de leds designada como voltímetro (marcada como V), existe un pulsador denominado Test.Bat. (test de baterías), muy útil para comprobar el estado de las mismas, sin tener que desconectarlas del sistema. Al presionar dicho pulsador, la tensión de los rectificadores baja a un valor de 45V aprox., y al estar este nivel por debajo de la tensión de flotación de las baterías (48V), estas tienden a entregar tensión a las cargas conectadas, hasta equipararse con este nivel de 45V. Si observamos que la caída de tensión, a través de la barra de leds del voltímetro, es muy rápida, con una carga normal en la aplicación, las baterías están en mal estado y recomendamos su cambio, si el efecto es una bajada de tensión prolongada, las baterías están en buen estado y no es necesario su cambio. El diseño del equipo, asegura en todo momento de este test, la alimentación de las cargas conectadas, puesto que en el caso de que las baterías estén en mal estado, las cargas no dejarían de tener 45V como mínimo de alimentación, continuando con su normal funcionamiento, y pudiendo proceder al cambio de las baterías, sin interrupción de alimentación a la carga.
- ? Al realizar esta última prueba, soltando el pulsador de Test.Bat., si presionamos y mantenemos inmediatamente el de lbat.-lsal., observaremos como en el amperímetro van apagándose los leds, indicándonos la carga de las baterías. Al mismo tiempo, al realizar la prueba de test de baterías como efecto de la bajada intencionada de la tensión de salida, el led y los contactos de alarma por baja tensión de salida, se dispararán, síntomas que desaparecerán al dejar el equipo en funcionamiento estable, soltando dicho pulsador.
- ? Una vez terminadas las comprobaciones, y con el equipo estable, observaremos únicamente los leds del voltímetro y amperímetro (dependiendo de la carga), el led verde de los rectificadores (Power On). Los contactos de alarma deben de estar abiertos, y los leds de Alarma AT y Alarma BT, al igual que los de rectifier fail (rojo) de los rectificadores, apagados. En funcionamiento, la tensión de salida irá variando, dependiendo de la temperatura del entorno, gracias al circuito compensador de temperatura incluido en los equipos, como medida de protección de las baterías (más temperatura, menos tensión de salida y viceversa).



TFNO 985319171 FAX 985346795

EMAIL: amv@telecable.es

www.amvelectronica.com

un módulo de baterías, al poner el equipo en marcha y carecer el mismo de desconexión externa de las baterías, en caso de envío por servicio a fábrica, desconectar dicho módulo físicamente, y reconectarlo, para asegurar la ausencia de tensión en las bornas del equipo.

Recordarles la utilidad de almacenar rectificadores de los dos modelos, para poder reemplazarlos, sin tener que enviar el equipo entero para un servicio.

MODELO AMV DD08 AMV DD16



MODELO AMV DD25



Atentamente
AMV Electrónica